



SANTA CRUZ
DO CAPIBARIBE

PREFEITURA MUNICIPAL DE SANTA CRUZ DO CAPIBARIBE

OBJETO: Prestação de serviço de locação de veículos pesados/operacionais, para atender a demanda da Prefeitura Municipal de Santa Cruz do Capibaribe, por um período de 12 (doze) meses

DATA: maio/2024

PLANILHA ORÇAMENTÁRIA

ITEM	DESCRIÇÃO	UNID	N VEÍCULOS	QUANTIDADE	V. UNIT R\$	V. POR VEÍCULO R\$	V. TOTAL R\$
LOTE LOCAÇÃO MENSALISTA							
II.1	CAMINHÃO BASCULANTE 12M ² , 3 PASSAGEIROS, 3 EIXOS, 6X4, CAP 14T, SEM LIMITE DE QUILOMETRAGEM, NO MÁXIMO 10 (DEZ) ANOS DE FABRICAÇÃO, COM MOTORISTA E SEM COMBUSTÍVEL	mês	4,00	12,00	27.697,78	332.373,36	1.329.493,44
II.2	CAMINHÃO COM PLATAFORMA GUINCHO PARA CARROS UTILITÁRIOS, 2 PASSAGEIROS, EQUIPADO COM PRANCHA MECANICA COM REDUTOR CAPACIDADE MÍNIMA 6T., SEM LIMITE DE QUILOMETRAGEM, NO MÁXIMO 10 (DEZ) ANOS DE FABRICAÇÃO, EM PERFEITO ESTADO DE CONSERVAÇÃO, COM MOTORISTA E SEM COMBUSTÍVEL	mês	1,00	12,00	20.176,91	242.122,92	242.122,92
II.3	CAMINHÃO CESTO ELEVADO ISOLADO (SKY-RITZ), DOIS CESTOS CAP 140KG, ALCANCE MIN 17M, ROTAÇÃO 360°, ISOLAMENTO 45KVA, PISO ANTIDERRAPANTE, 3 PASSAGEIROS, SEM LIMITE DE QUILOMETRAGEM, NO MÁXIMO 10 (DEZ) ANOS DE FABRICAÇÃO, COM MOTORISTA E SEM COMBUSTÍVEL	mês	3,00	12,00	52.723,52	632.682,24	1.898.046,72
VALOR TOTAL							3.469.663,08



SANTA CRUZ
DO CAPIBARIBE

PREFEITURA MUNICIPAL DE SANTA CRUZ DO CAPIBARIBE

OBJETO: Prestação de serviço de locação de veículos pesados/operacionais, para atender a demanda da Prefeitura Municipal de Santa Cruz do Capibaribe, por um período de 12 (doze) meses

DATA: maio/2024

PLANILHA ORÇAMENTÁRIA

ITEM	DESCRIÇÃO	UNID	N VEICULOS	QUANTIDADE	V. UNIT R\$	V. POR VEICULO R\$	V. TOTAL R\$
LOTE LOCAÇÃO MENSALISTA							
II							
II.1	CAMINHÃO BASCULANTE 12M ² , 3 PASSAGEIROS, 3 EIXOS, 6X4, CAP 14T, SEM LIMITE DE QUILOMETRAGEM, NO MÁXIMO 10 (DEZ) ANOS DE FABRICAÇÃO, COM MOTORISTA E SEM COMBUSTÍVEL	mês	4,00	12,00	27.697,78	332.373,36	1.329.493,44 ✓
II.2	CAMINHÃO COM PLATAFORMA GUINCHO PARA CARROS UTILITÁRIOS, 2 PASSAGEIROS, EQUIPADO COM PRANCHA MECANICA COM REDUTOR CAPACIDADE MÍNIMA 6T., SEM LIMITE DE QUILOMETRAGEM, EM PERFEITO ESTADO DE CONSERVAÇÃO, COM MOTORISTA E SEM COMBUSTÍVEL	mês	1,00	12,00	20.176,91	242.122,92	242.122,92 ✓
II.3	CAMINHÃO CESTO ELEVADO ISOLADO (SKY-RITZ), DOIS CESTOS CAP 140KG, ALCANCE MIN 17M, ROTAÇÃO 360°, ISOLAMENTO 45KVA, PISO ANTIDERRAPANTE, 3 PASSAGEIROS, SEM LIMITE DE QUILOMETRAGEM, NO MÁXIMO 10 (DEZ) ANOS DE FABRICAÇÃO, COM MOTORISTA E SEM COMBUSTÍVEL	mês	3,00	12,00	52.723,52	632.682,24	1.898.046,72 ✓
VALOR TOTAL							3.469.663,08 ✓

Documento assinado digitalmente



BRUNO HENRIQUE DE OLIVEIRA LAGOS

Data: 13/05/2024 15:30:32-0300

Verifique em <https://validar.it.gov.br>



TIPO DE OBRA DO EMPREENDIMENTO: FORNECIMENTO DE MATERIAIS E EQUIPAMENTOS **DESONERAÇÃO NÃO**

Conforme legislação tributária municipal, definir estimativa de percentual da base de cálculo para o ISS: **100,00%**
 Sobre a base de cálculo, definir a respectiva alíquota do ISS (entre 2% e 5%): **5,00%**

Itens	Siglas	% Adotado	Situação	1º Quartil	Médio	3º Quartil
Administração Central	AC	1,50%	-	1,50%	3,45%	4,49%
Seguro e Garantia	SG	0,30%	-	0,30%	0,48%	0,82%
Risco	R	0,56%	-	0,56%	0,85%	0,89%
Despesas Financeiras	DF	0,85%	-	0,85%	0,85%	1,11%
Lucro	L	3,50%	-	3,50%	5,11%	6,22%
Tributos Totais	T	8,65%				
Tributos (impostos COFINS 3%, e PIS 0,65%)	CP	3,65%	-	3,65%	5,75%	6,65%
Tributos (ISS, variável de acordo com o município)	ISS	5,00%	-			
Tributos (Contribuição Previdenciária sobre a Receita Bruta - 0% ou 4,5% - Desoneração)	CPRB					
BDI (Fórmula Acórdão TCU)	BDI PAD	16,96%				

Os valores de BDI foram calculados com o emprego da fórmula:

$$BDI = \frac{(1 + (AC + R + S + G))(1 + DF)(1 + L)}{(1 - T)} - 1$$

Declaro para os devidos fins que, conforme legislação tributária municipal, a base de cálculo para , é de 100%, com a respectiva alíquota de 5%.

Declaro para os devidos fins que o regime de Contribuição Previdenciária sobre a Receita Bruta adotado para elaboração do orçamento foi SEM Desoneração, e que esta é a alternativa mais adequada para a Administração Pública.

Observações:

Sta Cruz do Capibar Documento assinado digitalmente **13 DE MAIO DE 20204**
 Local **BRUNO HENRIQUE DE OLIVEIRA LAGOS** Data
 Data: 13/05/2024 17:47:46-0300
 Verifique em <https://validar.iti.gov.br>

Responsável Técnico **BRUNO HENRIQUE DE OLIVEIRA LAGO** Responsável do Órgão **José Geildo Ferreira Filho - Portaria GP Nº 270**
 Nome: **BRUNO HENRIQUE DE OLIVEIRA LAGO** Cargo: **Supervisor Man. Prédios e Vias Públicas**
 Título: **ENGENHEIRO CIVIL**

Nota: Os valores devem ser ajustado dentro da faixa orientada pelo TCU de acordo com cada situação e expertise do orçamentista.



PREFEITURA MUNICIPAL DE SANTA CRUZ DO CAPIBARIBE

OBJETO: Prestação de serviço de locação de veículos pesados/operacionais, para atender a demanda da Prefeitura Municipal de Santa Cruz do Capibaribe, por um período de 12 (doze) meses

FORMULÁRIO DE COMPOSIÇÃO DE CUSTO POR MÊS						
CAMINHÃO BASCULANTE 12M ² , 3 PASSAGEIROS, 3 EIXOS, 6X4, CAP 14T, SEM LIMITE DE QUILOMETRAGEM, NO MÁXIMO 10 (DEZ) ANOS DE FABRICAÇÃO, COM MOTORISTA E SEM COMBUSTÍVEL						
A	DEPRECIÇÃO					
	Custo de aquisição do chassi (2013)				409.657,67	
	Custo de aquisição do chassi (deságio de apropriação)		0		0,00	409.657,67
	Custo de aquisição do equipamento		30		122.897,30	532.554,97
	Vida útil do equipamento (anos) e Horas trabalhadas ao ano (HTa)		4		2000	8000
	Horas efetivas trabalhadas por mês (8 hrs x 5 dias x 4,3 semanas)	8	5		4,3	172
	Custo Residual (R\$)				30	159.766,49
	[Custo de Aquisição - Custo residual] (R\$)				372.788,48	46,60
A1	CUSTO DE PROPRIEDADE MENSAL				8.014,95	R\$/mês
B	CUSTO DO CAPITAL IMOBILIZADO					
	Vida útil do equipamento (anos) e Horas trabalhadas ao ano (HTa)		4		2000	
	Custo de aquisição				532.554,97	332.846,85
	Taxa de juros mensal		172		6,0%	19970,81
B2	CUSTO MENSAL COM JUROS				1.717,49	R\$/mês
C	CUSTO COM LICENCIAMENTO E SEGUROS					
	Meses		12		409.657,67	
	IPVA + Seguro obrigatório (%)		1,0		341,38	
	Seguro Total (%)		3,0		1.024,14	
C3	CUSTO COM LICENCIAMENTO E SEGUROS				1.365,53	R\$/mês
D	MANUTENÇÃO					
	k = Coeficiente de Manutenção (M. DNIT)		0,7		532.554,97	372.788,48
	Vida útil do equipamento (anos) e Horas trabalhadas ao ano (HTa)		4		2000	8000
	Custo do equipamento por hora (R\$/h)		172		46,60	
D4	CUSTO DE MANUTENÇÃO POR MÊS				8.014,95	R\$/mês
E	RODANTE (PNEUS OU ESTEIRAS)					
	Preço médio de pneus ou esteira		6		2.660,80	
	Vida útil do Equipamento		2000		10,64	
	Vida útil do Pneu		1500		0,25	
	Operações		172		2,66	
E5	CUSTO COM PNEUS OU ESTEIRAS				457,66	R\$/mês
F	MÃO DE OBRA					
	Motorista com encargos complementares (SINAPI-PE 03/2024 -88282)				23,90	
	Horas efetivas trabalhadas por mês (8 hrs x 5 dias x 4,3 semanas)	8	5		4,3	172
F6	CUSTO COM MÃO DE OBRA				4.110,80	R\$/mês
	CUSTO TOTAL MENSAL					23.681,38
	BDI			16,96%		4.016,40
G7	PREÇO TOTAL MENSAL					R\$ 27.697,78
H8	PREÇO DIÁRIA					R\$ 923,26

COTAÇÕES: BASE TABELA FIPE DE MAIO DE 2024

Constelation (2014)	380.361,00	515135-0
CARGO 2429 (2014)	360.750,00	504141-4
Atego 2426 (2014)	507.862,00	509284-1



Documento assinado digitalmente

BRUNO HENRIQUE DE OLIVEIRA LAGOS

Data: 13/05/2024 15:28:28-0300

Verifique em <https://validar.it.gov.br>

PREFEITURA MUNICIPAL DE SANTA CRUZ DO CAPIBARIBE

OBJETO: Prestação de serviço de locação de veículos pesados/operacionais, para atender a demanda da Prefeitura Municipal de Santa Cruz do Capibaribe, por um período de 12 (doze) meses

FORMULÁRIO DE COMPOSIÇÃO DE CUSTO POR MÊS						
CAMINHÃO COM PLATAFORMA GUINCHO PARA CARROS UTILITÁRIOS, 2 PASSAGEIROS, EQUIPADO COM PRANCHA MECANICA COM REDUTOR CAPACIDADE MÍNIMA 6T., SEM LIMITE DE QUILOMETRAGEM, EM PERFEITO ESTADO DE CONSERVAÇÃO, COM MOTORISTA E						
A	DEPRECIÇÃO					
	Custo de aquisição do chassi (2013)				193.721,67	
	Custo de aquisição do chassi (deságio de apropriação)		0		0,00	193.721,67
	Custo de aquisição do equipamento (aplicado, 70% do valor de Aquisição)		70		135.605,17	329.326,83
	Vida útil do equipamento (anos) e Horas trabalhadas ao ano (HTa)		4		2000	8000
	Horas efetivas trabalhadas por mês (8 hrs x 5 dias x 4,3 semanas)	8	5		4,3	172
	Custo Residual (R\$)				30	98.798,05
	[Custo de Aquisição - Custo residual] (R\$)				230.528,78	28,82
A1	CUSTO DE PROPRIEDADE MENSAL				4.956,37	R\$/mês
B	CUSTO DO CAPITAL IMOBILIZADO					
	Vida útil do equipamento (anos) e Horas trabalhadas ao ano (HTa)		4		2000	
	Custo de aquisição				329.326,83	205.829,27
	Taxa de juros mensal		172		4,0%	8233,17
B2	CUSTO MENSAL COM JUROS				708,05	R\$/mês
C	CUSTO COM LICENCIAMENTO E SEGUROS					
	Meses		12		193.721,67	
	IPVA + Seguro obrigatório (%)		1,0		161,43	
	Seguro Total (%)		3,0		484,30	
C3	CUSTO COM LICENCIAMENTO E SEGUROS				645,74	R\$/mês
D	MANUTENÇÃO					
	k = Coeficiente de Manutenção (M. DNIT)		0,9		329.326,83	296.394,15
	Vida útil do equipamento (anos) e Horas trabalhadas ao ano (HTa)		4		2000	8000
	Custo do equipamento por hora (R\$/h)		172		37,05	
D4	CUSTO DE MANUTENÇÃO POR MÊS				6.372,47	R\$/mês
E	RODANTE (PNEUS)					
	Preço médio de pneus ou esteira		6		2.660,80	
	Vida útil do Equipamento		2000		10,64	
	Vida útil do Pneu		1500		0,25	
	Operações		172		2,66	
E5	CUSTO COM PNEUS OU ESTEIRAS				457,66	R\$/mês
F	MÃO DE OBRA					
	Motorista com encargos complementares (SINAPI-PE 03/2024 -88282)				23,90	
	Horas efetivas trabalhadas por mês (8 hrs x 5 dias x 4,3 semanas)	8	5		4,3	172
F6	CUSTO COM MÃO DE OBRA				4.110,80	R\$/mês
	CUSTO TOTAL MENSAL					17.251,09
	BDI			16,96%		2.925,81
G7	PREÇO TOTAL MENSAL					R\$ 20.176,91
H8	PREÇO DIÁRIA					R\$ 672,56

COTAÇÕES: BASE TABELA FIPE DE MAIO DE 2024

CARGO 8.15 (2012)	156.965,00	504086-8
VW - 10-160 (2013)	242.641,00	515150-3
ACCELO 915 (2011)	181.559,00	509222-1

PREFEITURA MUNICIPAL DE SANTA CRUZ DO CAPIBARIBE

OBJETO: Prestação de serviço de locação de veículos pesados/operacionais, para atender a demanda da Prefeitura Municipal de Santa Cruz do Capibaribe, por um período de 12 (doze) meses

FORMULARIO DE COMPOSIÇÃO DE CUSTO POR MÊS					
CAMINHÃO CESTO ELEVADO ISOLADO (SKY-RITZ), DOIS CESTOS CAP 140KG, ALCANCE MIN 17M, ROTAÇÃO 360°, ISOLAMENTO 45KVA, PISO ANTIDERRAPANTE, 3 PASSAGEIROS, SEM LIMITE DE QUILOMETRAGEM, NO MÁXIMO 10 (DEZ) ANOS DE FABRICAÇÃO, COM MOTORISTA E SEM COMBUSTÍVEL					
A	DEPRECIÇÃO				
	Custo de aquisição do chassi (2012)			409.657,67	
	Custo de aquisição do chassi (deságio de apropriação)		0	0,00	409.657,67
	Custo de aquisição do equipamento		80	327.726,13	737.383,80
	Vida útil do equipamento (anos) e Horas trabalhadas ao ano (HTa)		4	2000	8000
	Horas efetivas trabalhadas por mês (10 hrs x 6 dias x 4,3 semanas)	10	6	4,3	258
	Custo Residual (R\$)			30	221.215,14
	[Custo de Aquisição - Custo residual] (R\$)			516.168,66	64,52
A1	CUSTO DE PROPRIEDADE MENSAL			16.646,44	R\$/mês
B	CUSTO DO CAPITAL IMOBILIZADO				
	Vida útil do equipamento (anos) e Horas trabalhadas ao ano (HTa)		4	2000	
	Custo de aquisição			737.383,80	460.864,88
	Taxa de juros mensal		258	6,0%	27651,89
B2	CUSTO MENSAL COM JUROS			3.567,09	R\$/mês
C	CUSTO COM LICENCIAMENTO E SEGUROS				
	Meses		12	409.657,67	
	IPVA + Seguro obrigatório (%)		1,0	341,38	
	Seguro Total (%)		3,0	1.024,14	
C3	CUSTO COM LICENCIAMENTO E SEGUROS			1.365,53	R\$/mês
D	MANUTENÇÃO				
	k = Coeficiente de Manutenção (M. DNIT)		0,7	737.383,80	516.168,66
	Vida útil do equipamento (anos) e Horas trabalhadas ao ano (HTa)		4	2000	8000
	Custo do equipamento por hora (R\$/h)		258	64,52	
D4	CUSTO DE MANUTENÇÃO POR MÊS			16.646,44	R\$/mês
E	RODANTE (PNEUS OU ESTEIRAS)				
	Preço médio de pneus ou esteira		6	2.660,80	
	Vida útil do Equipamento		2000	10,64	
	Vida útil do Pneu		1500	0,25	
	Operações		258	2,66	
E5	CUSTO COM PNEUS OU ESTEIRAS			686,49	R\$/mês
F	MÃO DE OBRA				
	Motorista com encargos complementares (SINAPI-PE 03/2024 -88282)			23,90	
	Horas efetivas trabalhadas por mês (10 hrs x 6 dias x 4,3 semanas)	10	6	4,3	258
F6	CUSTO COM MÃO DE OBRA			6.166,20	R\$/mês
CUSTO TOTAL MENSAL					45.078,18
BDI					16,96%
					7.645,34
G7	PREÇO TOTAL MENSAL				R\$ 52.723,52
H8	PREÇO DIÁRIA				R\$ 1.757,45

COTAÇÕES: BASE TABELA FIPE DE MAIO DE 2024

Constellation (2014)	360.361,00	515135-0
CARGO 2429 (2014)	360.750,00	504141-4
Alego 2426 (2014)	507.862,00	509284-1

Preço Médio de Veículos - Consulta de Caminhões e Micro-Ônibus - Pesquisa por código Fipe - FIPE

• Mês de referência: maio de 2024
Código Fipe: 515135-0
Marca: VOLKSWAGEN
Modelo: 17-190 E Constellation 2p (diesel)(E5)
Ano Modelo: 2023
Autenticação: ryvckdkjs4drl
Data da consulta: quinta-feira, 9 de maio de 2024 18:01
Preço Médio: R\$ 360.361,00



Preço Médio de Veículos - Consulta de Caminhões e Micro-Ônibus - Pesquisa por código Fipe - FIPE

• Mês de referência: maio de 2024

• Código Fipe: 504141-4

• Marca: FORD

• Modelo: CARGO 2429 E 6x2 Turbo 2p (diesel)(E5)

• Ano Modelo: 2019

• Autenticação: ry9hvy1fw9dbp

• Data da consulta: quinta-feira, 9 de maio de 2024 18:02

• Preço Médio: R\$ 360.750,00



Preço Médio de Veículos - Consulta de Caminhões e Micro-Ônibus - Pesquisa por código Fipe - FIPE

Mês de referência:	maio de 2024
Código Fipe:	509284-1
Marca:	MERCEDES-BENZ
Modelo:	Atego 2426 6x2 2p (diesel) (E5)
Ano Modelo:	2023
Autenticação	yisk5mwb9qdr1
Data da consulta	quinta-feira, 9 de maio de 2024 18:03
Preço Médio	R\$ 507.862,00



Preço Médio de Veículos - Consulta de Caminhões e Micro-Ônibus - Pesquisa por código Fipe - FIPE

● Mês de referência: maio de 2024
● Código Fipe: 509222-1
Marca: MERCEDES-BENZ
Modelo: Accelo 915C 2p (diesel)
Ano Modelo: 2013
Autenticação: j56gbzpgwtcqb
Data da consulta: quinta-feira, 9 de maio de 2024 18:06
Preço Médio: R\$ 181.559,00



Preço Médio de Veículos - Consulta de Caminhões e Micro-Ônibus - Pesquisa por código Fipe - FIPE

• Mês de referência: maio de 2024

• Código Fipe: 515150-3

• Marca: VOLKSWAGEN

• Modelo: 10-160 E Delivery 2p (diesel)(E5)

• Ano Modelo: 2020

• Autenticação: mhthv\ndpjd\fx

• Data da consulta: quinta-feira, 9 de maio de 2024 18:06

• Preço Médio: R\$ 242.641,00



Preço Médio de Veículos - Consulta de Caminhões e Micro-Ônibus - Pesquisa por código Fipe - FIPE

● Mês de referência: maio de 2024

● Código Fipe: 504086-8

● Marca: FORD

● Modelo: CARGO 815/815 S/815 E Turbo 2p (diesel)

● Ano Modelo: 2012

● Autenticação: h8cjsxh70r3cl3

● Data da consulta: quinta-feira, 9 de maio de 2024 18:06

● Preço Médio: R\$ 156.965,00

